

RECOMMANDATIONS POUR L'ENCRE À GRATTER



Tout ce que vous avez BESOIN de savoir avant de nous envoyer vos fichiers



• ENCRE À GRATTER :

La production va superposer un bloc en latex gris sur la zone que vous spécifiez avec un rectangle plein en utilisant la couleur **DIE-CUT FORME**.

Le latex de l'encre à gratter est appliqué après l'impression et **le calage peut varier d'environ 1mm**.

• RESPECTEZ CES CONSEILS CONCERNANT LES ZONES À GRATTER :

- **Formes** : Vous ne pouvez utiliser que les formes représentées en page 2 de ce document pour les zones de grattage. N'utilisez pas d'autres formes.

- **Quantité** : Vous pouvez mettre autant de zones à gratter que vous le souhaitez sur le recto.

- **Espacement** : L'espace minimum entre chaque zone est de 4mm.

- **Taille mini** : La plus petite forme conseillée est un carré de 10mm. En dessous de cette taille, nous ne pouvons vous garantir la qualité de l'encre à gratter.

- Pour éviter que l'on puisse voir à travers le latex, voici les recommandations concernant la **zone qui se trouve sous l'encre à gratter** :

- Le fond doit être en NOIR 20%.

- Les éléments graphiques ne doivent utiliser que des teintes entre 30% et 50% de NOIR.

- Le texte doit être en NOIR 50% maximum.

- La position et la taille de la zone à gratter en latex doit être indiquée par un rectangle utilisant la couleur DIE-CUT FORME.

• CONSEIL POUR LE VERSO

Désormais le verso est imprimable en Quadri. Vous pouvez mettre de la couleur dans votre création que se soit sur le recto ou le verso, il n'est plus obligatoire que le verso soit en noir et blanc.

Seuls les éléments en dessous du latex seront en niveau de gris comme expliqué ci-dessus.

Bonne création !

FORMES POUR LES ZONES À GRATTER

